

6

5

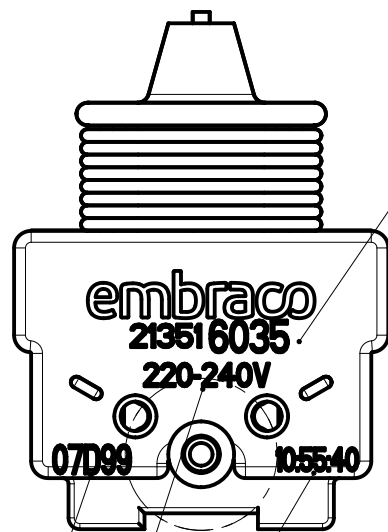
4

3

2

1

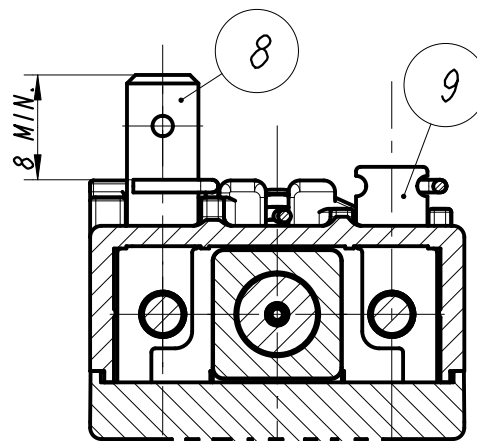
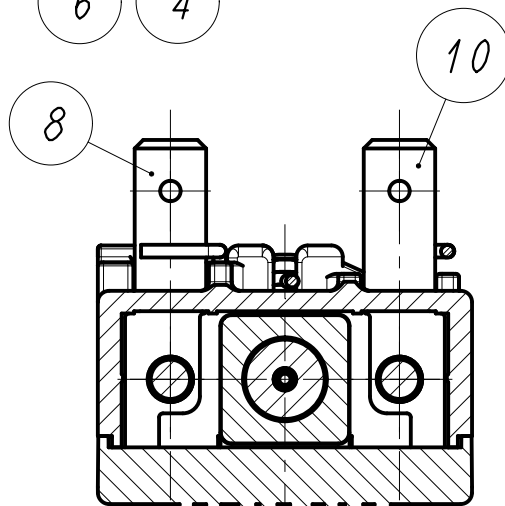
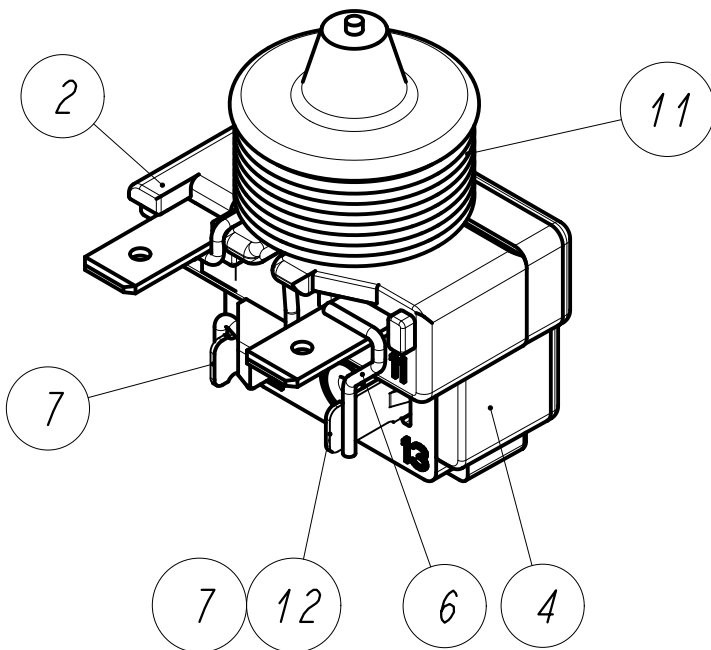
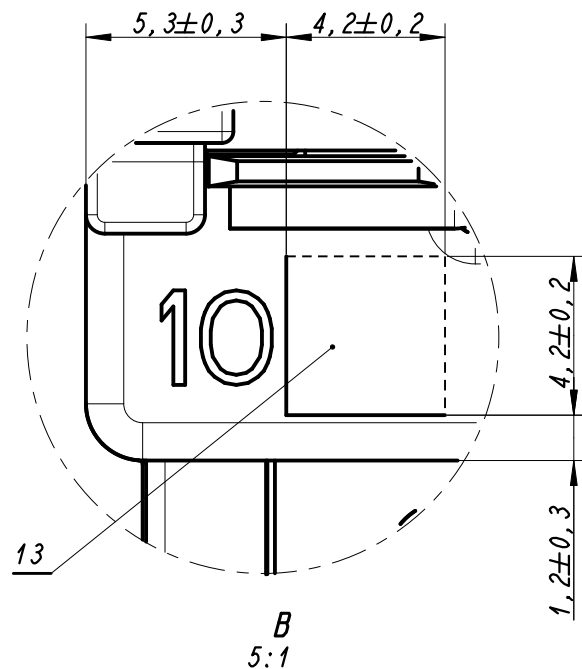
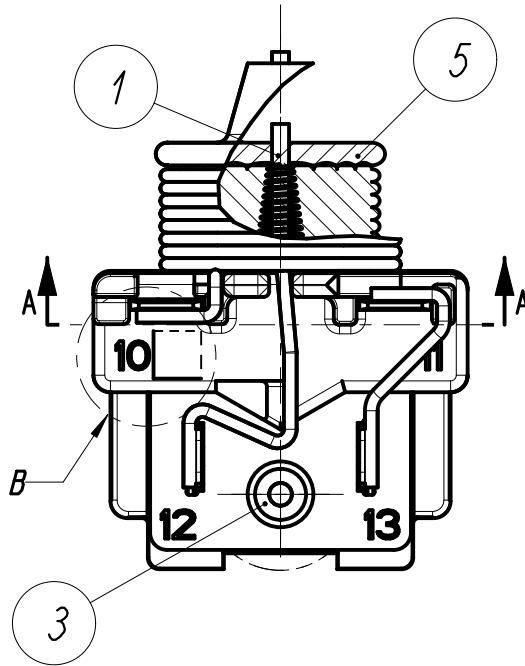
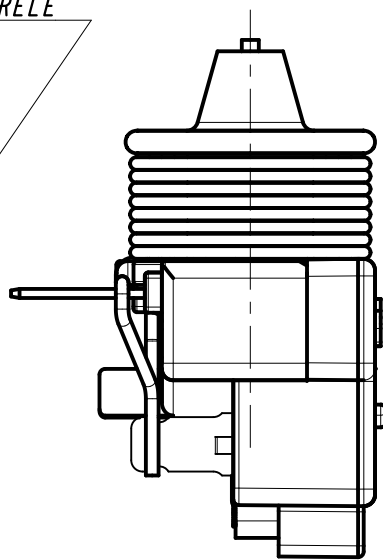
RELAY SUB ASSEMBLY CODE
CÓDIGO SUBCONJUNTO RELÉ



PRODUCTION HOUR
HORA DE PRODUÇÃO

VOLTAGE (115V OR 220-240V)
VOLTAGEM (115V OR 220-240V)

PRODUCTION DATE ACCORDING TO NOTE 6
DATA DE PRODUÇÃO DE ACORDO COM NOTA 6



NOTES:

- 1 - DRAWING ACCORDING TO ISO STANDARDS, SEE TSS 002513.
- 2 - DIMENSIONS AND SPECIFICATIONS SIGNED WITH $\nabla\nabla\oplus$, SEE TSS 002470.
- 3 - REQUIREMENTS ABOUT HAZARDOUS SUBSTANCES ACCORDING TO TSS 002420. $\oplus$
- 4 - SEE THE BILL OF MATERIAL.
- 5 - IDENTIFICATION MUST BE READABLE AND OF EASY VISUALIZATION.
- 6 - THE DATE OF PRODUCTION SHOULD BE INDICATED ACCORDING TO DDMAA FORMAT:
DD IS THE DAY OF PRODUCTION, M IS THE MONTH OF PRODUCTION AND AA ARE THE LAST TWO NUMBERS OF THE PRODUCTION YEAR.
- 7 - RESISTANCE OF COOPER WIRE TO PULING OFF OVER THE WELDED RELAY TERMINALS, ACCORDING TO TSS 002548.
- 8 - METAL PARTS MUST BE RESISTANT TO SALT SPRAY TEST, IN ACCORDING SOP 009326.
- 9 - THE COMPONENT MUST BE ACCORDING TO THE SPECIFIED IN THE TSS 002576.
- 10 - COMPONENT MUST HAVE FOLLOWING CERTIFICATES: VDE (IN ALTERNATIVE KEMA, IMQ), cURus (IN ALTERNATIVE UL+CSA), CQC.
- 11 - COMPONENT MUST BE APPROVED ACCORDING TO IEC/EN 60079-15 - REQUIREMENT FOR FLAMMABLE REFRIGERANTS.
- 12 - THE TERMINALS SPECIFICATIONS ACCORDING TO IEC 61210 - CONNECTING DEVICES.
- 13 - INFORMATION IN THE DATA MATRIX AND QUALITY OF PRINTING MUST BE ACCORDING TO TSS 002561.
- 14 - THE INSERTION AND REMOVAL FORCE OF THE COMPONENT TO THE COMPRESSOR HERMETIC TERMINAL PIN MUST BE ACCORDING TO THE SPECIFIED IN THE SOP 009148.

NOTAS:

- 1 - DESENHO DE ACORDO COM OS PADRÕES ISO, VER TSS 002513.
- 2 - DIMENSÕES E ESPECIFICAÇÕES ASSINALADAS COM $\nabla\nabla\oplus$, VER TSS 002470.
- 3 - REQUISITOS SOBRE SUBSTÂNCIAS NOCIVAS CONFORME TSS 002420. $\oplus$
- 4 - COMPONENTES, VER LISTA DE ENGENHARIA.
- 5 - A IDENTIFICAÇÃO DEVE SER LEGÍVEL E DE FÁCIL VISUALIZAÇÃO.
- 6 - A DATA DE FABRICAÇÃO DEVE SER INDICADA CONFORME FORMATO DDMAA:
ONDE DD É O DIA DE FABRICAÇÃO, M É O MÊS INDICADO POR LETRAS MAIÚSCULAS EM ORDEM ALFABÉTICA CRESCENTE E AA REPRESENTA OS DOIS ÚLTIMOS DÍGITOS DO ANO DE FABRICAÇÃO.
- 7 - RESISTÊNCIA AO ARRANCAMENTO DO FIO DE COBRE SOBRE OS TERMINAIS DO RELÉ, CONFORME TSS 002548.
- 8 - PARTES METÁLICAS DEVEM RESISTIR AO TESTE DE NÉVOA SALINA, CONFORME SOP 009326.
- 9 - O COMPONENTE DEVE ESTAR DE ACORDO COM O ESPECIFICADO NO TSS 002576.
- 10 - O COMPONENTE DEVE TER OS SEGUINTE CERTIFICADOS: VDE (EM KEMA ALTERNATIVO, IMQ), cURus (EM ALTERNATIVA UL + CSA), CQC.
- 12 - O COMPONENTE DEVE SER APROVADO DE ACORDO COM IEC / EN 60079-15 - REQUISITOS PARA REFRIGERANTES INFLAMÁVEIS.
- 12 - ESPECIFICAÇÕES DOS TERMINAIS, CONFORME IEC 61210 - DISPOSITIVOS DE CONEXÃO.
- 13 - AS INFORMAÇÕES NA MATRIZ DE DADOS DO CÓDIGO E A QUALIDADE DE IMPRESSÃO CONFORME TSS 002561.
- 14 - A FORÇA DE INSERÇÃO E REMOÇÃO DO COMPONENTE DO PINO DO TERMINAL HERMÉTICO DO COMPRESSOR DEVE ESTAR DE ACORDO COM O ESPECIFICADO NO POP 009148.

12	TERMINAL
11	COPPER WIRE
10	COMPLETE RIGHT LONG TERMINAL
9	COMPLETE SHORT TERMINAL
8	COMPLETE LEFT LONG TERMINAL
7	TERMINAL
6	COPPER WIRE
5	RELAY BOBBIN
4	RELAY BASE
3	CLOSURE RIVET
2	RELAY BODY
1	COMPLETE ANCHOR
POS.	DESCRIPTION

MATERIAL :
SEE COMPONENT'S DRAWINGS

CODE :

DRAWN : EMERSON

APP.: EDUARDO L.

ECM : 980267

DATE : 1998.SEP.14

embraco
Nidec

TITLE, DOCUMENT TYPE

RELAY SUB ASSEMBLY

GEN. TOL. :

ANG. TOL. :

SCALE : 3:2

UNIT: mm A3

REPLACE:

213516000 - REV. 8

No.

213516000

SHEET NUMBER: 1 OF 1

REVISION	DATE	LO	BY
EXCLUDED NOTE 9 REORDERED NOTES: 9, 10, 11 AND 12 UPDATED NOTE 12 INCLUDED PORTUGUESE EXCLUDED PORTUGUESE INCLUDED NOTE 9			MF
ECM	CR12765	9	